

**UNIVERSIDAD PRIVADA DEL ESTE**  
**Facultad de Ciencias Administrativas y Contables**

**CARRERAS: ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS**

**HORARIO DE CLASES - PRIMER SEMESTRE - 2019**

**PRIMER CURSO - ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS - TURNO NOCHE**

DIAS	MATERIAS	PROFESOR	INICIO DE CLASES	FINAL DE CLASES	PRIMER EXAMEN FINAL
LUNES	MICROECONOMÍA	ECON. EUGENIO RAMÓN MARTÍNEZ RUÍZ DÍAZ	Feriado	17/06/2019	24/06/2019
MARTES	COMUNICACIÓN ORAL Y ESCRITA	LIC. GLADYS DILDA QUINTANA VERA	05/03/2019	18/06/2019	02/07/2019
MIÉRCOLES	INGLÉS	LIC. ANDREA ELIZABETH DURÉ SANTACRUZ	06/03/2019	19/06/2019	10/07/2019
JUEVES	METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN	LIC. MG. NIDIA ROSA TRINIDAD DE FERREIRRA	07/03/2019	20/06/2019	18/07/2019
VIERNES	SOCIOLOGÍA	LIC. MARIO ROLANDO VALDÉZ CRISTALDO	08/03/2019	21/06/2019	26/07/2019

**SEGUNDO CURSO - ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS - TURNO NOCHE**

DIAS	MATERIAS	PROFESOR	INICIO DE CLASES	FINAL DE CLASES	PRIMER EXAMEN FINAL
LUNES	CONTABILIDAD I	LIC. NIDIA ELIZABETH BAREIRO IRALA	Feriado	17/06/2019	24/06/2019
MARTES	MARKETING I	ING. GRISCELDA BEATRIZ MARECOS CAÑETE	05/03/2019	18/06/2019	02/07/2019
MIÉRCOLES	MACROECONOMÍA	ECON. EUGENIO RAMÓN MARTÍNEZ	06/03/2019	19/06/2019	10/07/2019
JUEVES	MATEMÁTICA II	LIC. GUSTAVO ANTONIO MEDINA	07/03/2019	20/06/2019	18/07/2019
VIERNES	DERECHO CIVIL Y COMERCIAL	ABOG. MG. LURDE ELIZABET MARTÍNEZ DE FLORES	08/03/2019	21/06/2019	26/07/2019

**TERCER CURSO - ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS - TURNO NOCHE**

DIAS	MATERIAS	PROFESOR	INICIO DE CLASES	FINAL DE CLASES	PRIMER EXAMEN FINAL
LUNES	ANÁLISIS DE ESTADOS CONTABLES	LIC. MARÍA DEL CARMEN MARTÍNEZ FLECHA	Feriado	17/06/2019	24/06/2019
MARTES	GESTIÓN PRESUPUESTARIA	LIC. JOEL ORLANDO BÁEZ GALARZA	05/03/2019	18/06/2019	02/07/2019
MIÉRCOLES	MONEDAS Y BANCOS	LIC. WALTER CAÑETE BRÍTEZ	06/03/2019	19/06/2019	10/07/2019
JUEVES	ORGANIZACIÓN Y MÉTODOS I	LIC. ESTELA MARIS PAIVA LÓPEZ	07/03/2019	20/06/2019	18/07/2019
VIERNES	ESTADÍSTICA I	ING. Mg. HILARIO FLORES FARIÑA	08/03/2019	21/06/2019	26/07/2019

**CUARTO CURSO - ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS - TURNO NOCHE**

LUNES	ELABORACION Y ADMINISTRACION DE PROYECTOS	LIC. WALTER CAÑETE BRÍTEZ	Feriado	17/06/2019	24/06/2019
MARTES	CONTABILIDAD DE GESTIÓN	LIC. MARÍA DEL CARMEN MARTÍNEZ FLECHA	05/03/2019	18/06/2019	02/07/2019
MIÉRCOLES	ADMINISTRACION DE RECURSOS HUMANOS	ING. LUIS ARNALDO DÁVALOS GIMÉNEZ	06/03/2019	19/06/2019	10/07/2019
JUEVES	CONTABILIDAD NACIONAL	LIC. JOEL ORLANDO BÁEZ GALARZA	07/03/2019	20/06/2019	18/07/2019
VIERNES	COMERCIO EXTERIOR	LIC. ADRIANA CAROLINA ARCE DE NARVÁEZ	08/03/2019	21/06/2019	26/07/2019

**DEFENSA DE TRABAJO FINAL DE GRADO DE DIRECCIÓN Y ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS PROMOCIÓN 2018**

CONVOCATORIA PARA EL MIÉRCOLES 13/02/2019 A LAS 19:00 EN EL SALÓN DIAMANTE DE LA UPE - SEDE CENTRAL

20/07/19 - 1° OPORT

17/08/19 - 2° OPORT

21/09/19 - 3° OPORT

*Inicio de Clases: 05/03/19*

*Final de Clases: 21/06/2019*

*Horario de Clases: de Lunes a Viernes de 18:00 hs. a 22:00 hs.*